

ESi161

APILADOR PEATONAL DE DOBLE NIVEL 1.6T

1600 kg | 1608 mm | 24 V



El ESi161 es ideal para almacenes, distribución minorista y centros logísticos que requieren flexibilidad y eficiencia en el manejo de palets. Su capacidad de doble piso aumenta la productividad en la transferencia de mercancías y la preparación de pedidos, mientras que el diseño de mono mástil con panel transparente ofrece una excelente visibilidad para un apilamiento seguro y preciso. Gracias a su tamaño compacto y su pequeño radio de giro de 1473 mm, el ESi161 es especialmente adecuado para áreas de almacenamiento reducidas, camiones y muelles.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	100
Tensión de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1600
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	510
Altura del mástil replegado	h_1	mm	1942
Altura de elevación	h_3	mm	1520
Altura, mástil extendido	h_4	mm	1986
Longitud total	l_1	mm	1770
Ancho total	b_1/b_2	mm	800
Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	620
Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	55/190/1150
Radio de giro	Wa	mm	1473
Fabricante			EP
Designación del modelo			ESi161
Unidad de potencia			Eléctrico

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-04-01

Características

Eficiencia de doble nivel con elevación inicial

El ESi161 permite a los operadores transportar dos palets simultáneamente o cruzar fácilmente rampas y suelos irregulares, mejorando significativamente la productividad en las operaciones diarias.

Chasis compacto con modo de velocidad de tortuga

Con solo 800 mm de ancho, el apilador está optimizado para pasillos confinados y carga de camiones. El botón de tortuga asegura un funcionamiento controlado y preciso en espacios reducidos.

Visibilidad del mástil segura y clara

El mono mástil con panel transparente proporciona a los operadores una vista despejada de las horquillas, mejorando la precisión de apilamiento y mejorando la seguridad en el lugar de trabajo.

Energía Li-ion avanzada con cargador integrado

Equipado con una batería de 24V/100Ah Li-ion y un cargador integrado de 30A, el ESi161 admite carga de oportunidad flexible, cero mantenimiento y larga vida útil.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			ESi161
1.3	Unidad de potencia			Eléctrico
1.4	Manipulación			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600
1.5.1	Capacidad nominal, carga con elevación del mástil	Q_1	kg	800
1.5.2	Capacidad nominal, carga con elevación del brazo de soporte	Q_2	kg	1600
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	798

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-04-01

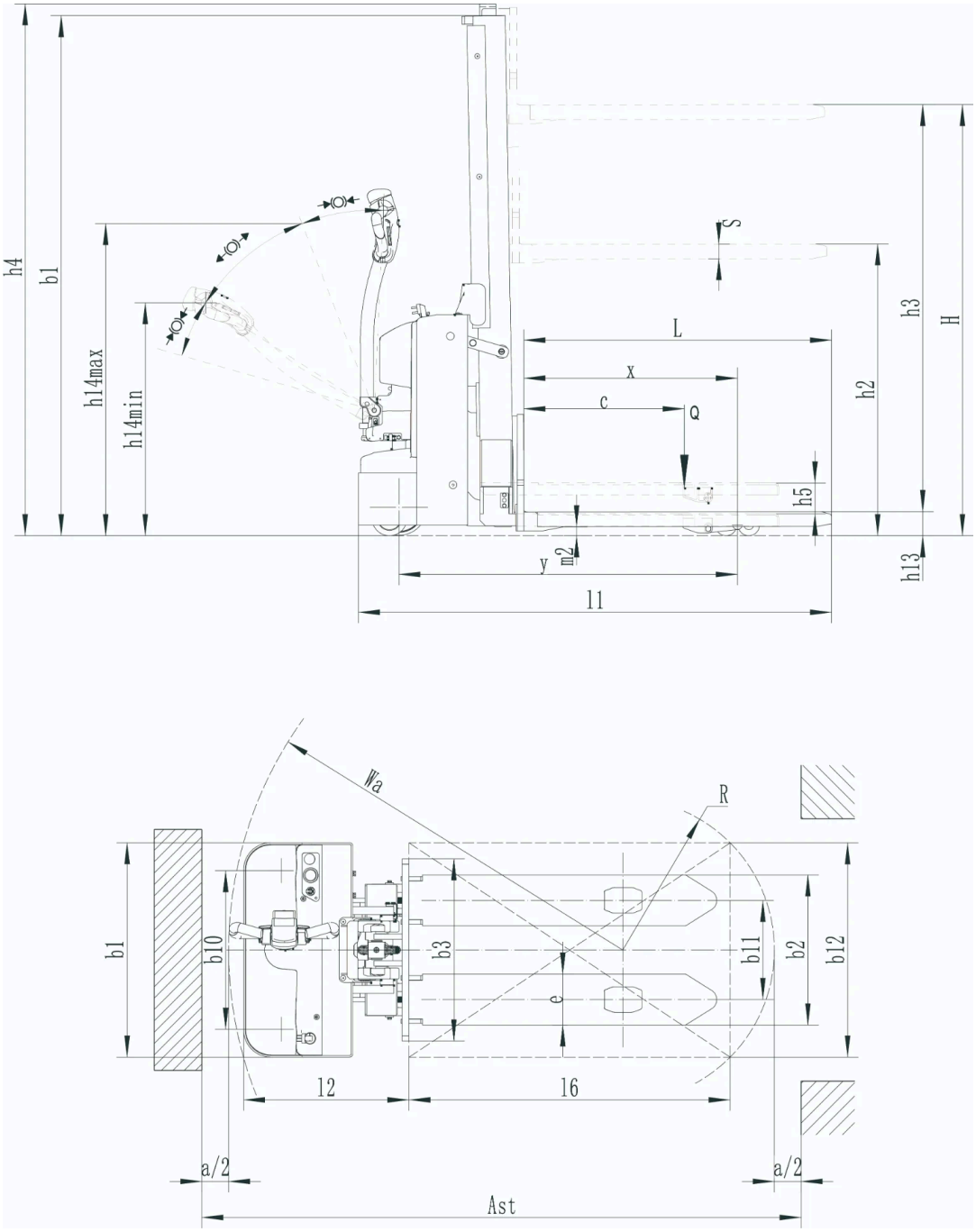
	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1265
2.1	Peso de servicio		kg	510
2.2	Peso por eje con carga delante/detrás		kg	550/1560
2.3	Peso por eje sin carga delante/detrás		kg	375/135
3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano
3.2	Dimensiones de ruedas, delante		mm	Ø210×70
3.3	Dimensiones de ruedas, detrás		mm	Φ80x61
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ø130×55
3.5	Ruedas, número delante/detrás (x =con tracción)			1,2/4
3.6	Ancho de vía, delante	b_{10}	mm	592
3.7	Ancho de vía, detrás	b_{11}	mm	370
4.2	Altura del mástil replegado	h_1	mm	1942
4.3	Elevación libre	h_2	mm	1515
4.4	Altura de elevación	h_3	mm	1520
4.5	Altura, mástil extendido	h_4	mm	1986
4.6	Elevación inicial		mm	115
4.9	Altura de la empuñadura de barra timón en posición de marcha mín./máx.	h_{14}	mm	800/1190
4.15	Altura bajada	h_{13}	mm	91
4.19	Longitud total	l_1	mm	1770
4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	l_2	mm	620
4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	800
4.22	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	55/190/1150
4.24	Ancho de carro portahorquillas		mm	680
4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b_5	mm	560
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m_2	mm	33
4.34.1	Ancho de pasillo para paletas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2306
4.34.2	Ancho de pasillo para paletas 800x1200 transversales	Ast	mm	2240
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1473
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4/4.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.1/0.12
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.1/0.07
5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga		%	3/10

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-04-01

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
5.11	Freno de mano			Electromagnético
6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min		kW	0.75
6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	2.2
6.4	Tensión de batería/capacidad nominal		Ah	100
6.4	Tensión de la batería		V	24
6.5	Peso de la batería		kg	28
6.6	Consumo de energía con respecto a DIN EN 16796		kWh/h	0.4
6.7	Rendimiento de rotación según VDI 2198			22.73
6.8	Eficiencia de rotación según VDI 2198			63.72
8.1	Tipo de unidad de transmisión			CC
10.5	Diseño de dirección			Mecánico
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor		dB(A)	<74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	30

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-04-01

VDI Drawing



Opciones de Mástil

TIPO DE MÁSTIL	ALTURA DE ELEVACIÓN (H3, MM)	ALTURA MÁSTIL REPLEGADO (H1, MM)	ALTURA MÁSTIL EXTENDIDO, S/ RESPALDO (H4, MM)	ALTURA DE ELEV. LIBRE, S/ RESPALDO (H2, MM)
Mástil Simplex	1608	1942	1986	1515

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-04-01

Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	560*1150
Opción de ancho del portahorquillas	680mm
Tipo de rueda de carga	Doble
Material de la rueda de carga	Poliuretano
Material de la rueda motriz	Poliuretano
Capacidad de la batería	100Ah
Cargador	Cargador integrado de 24V-30A
Indicador de batería (BDI)	Con hora-metro
Ruedas pivotantes	Sí y no personalizado

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-04-01